

Q8 Brunel XF 711

Semisintetico per taglio e rettifica a minimo contenuto di base gas naturale

Descrizione

Q8 Brunel XF 711 è un lubrificante semisintetico dove l'olio minerale è sostituito da basi di altissima qualità derivanti per via sintetica dal gas naturale. Presenta biostabilità migliorata grazie alla estrema purezza della base, elevatissima detergenza e pulizia dei particolari lavorati e ottima compatibilità con acque sia dure che dolci.

Applicazioni

Q8 Brunel XF 711 è raccomandato per lavorazioni di taglio di media gravosità su acciai basso legati e ghisa. L'impiego è estendibile (se lavorazione non principale) anche a acciai mediamente legati, leghe di alluminio (sconsigliato l'uso su leghe di alluminio auto e avio) e leghe del rame. Il prodotto è utilizzabile anche in impianti operanti a basse concentrazioni (sistemi centralizzati, formatura di tubi saldati in acciaio inox, decapato e zincato e pelatura e rettifica barre in acciaio e inox). Specialmente in quelle situazioni applicative caratterizzate dalla presenza di acque dure e dalla necessità di una valida azione detergente-lubrificante. La formulazione versatile è altamente resistente alle infezioni batteriche e supera significativamente i periodi di durata del fluido convenzionali, fornendo una notevole riduzione dei costi.

Modalità d'impiego

I migliori risultati si ottengono aggiungendo con gradualità Q8 Brunel XF 711 all'acqua, partendo da una concentrazione minima del 3/5% fino a salire secondo la gravosità operativa a concentrazioni del 8/12%. Si consiglia di conservare il concentrato al riparo dal sole e dall'acqua a temperature comprese tra 5°C e 40°C.

Salute, sicurezza e ambiente

Q8 Brunel XF 711 è esente da biocidi, DCHA (Dicicloesilammina), boro, nitriti, fenoli e ammine secondarie (conforme alla TRGS 611). Si pone pertanto all'avanguardia per gli aspetti di sicurezza relativi agli utilizzatori ed all'ambiente.

Caratteristiche chimico-fisiche

	Metodologia	Unità	Tipico
Aspetto emulsione	Visual	-	Translucent
Densità, 20°C	D 4052	g/ml	0.992
pH@3% in 400 ppm di CaCO ₃ in acqua	D 1287	pH	9.6
Fattore rifrattometrico	-	-	2.4
Test Antiruggine Ghisa-Carta superato al	IP 287	%	3
Test Antiruggine Acciaio-Ghisa superato al	IP 125	%	2
Base lubrificante	-	%	8

Le caratteristiche sono medio indicative e non costituiscono specifica.

Osservazioni

Si prega di contattare il proprio rappresentante Q8Oils per ulteriori consigli e supporto sulla specifica applicazione e attrezzatura.